

TEHNIČKI LIST 08.02.06.-HRV
SPECIJALNI PREMAZI

HYDROSOL Polyurethane 2K

Dvokomponentni poliuretanski premaz

1. Opis, upotreba

HYDROSOL Polyurethane 2K je dvokomponentni poliuretanski premaz na vodenoj osnovi, transparentnog izgleda, koji je u osnovi namijenjen dodatnoj vodootpornoj zaštiti od mehaničkih opterećenja HYDOSOLA Decor base. Mogućnost upotrebe je i u dekorativnoj zaštiti zidnih i drugih opterećenih površina u stambenim i poslovnim zgradama, školama, vrtićima, bolnicama, domovima za starije, hotelima i drugim objektima u kojima se zahtijevaju otporni premazi te posljedično njihova manja osjetljivost na zaprljanja, a time i lakše održavanje. Primjerene podloge su površine obrađene masama za izravnavanje, gips kartonske ploče vlakneno cementne ploče, iverice, neožbukani beton, fine žbuke svih vrsta itd. Moguć je nanos i na stare dobro prihvaćene i na mokro trljanje otporne disperzijske premaze.

2. Način pakiranja

Komponenta A: plastične kante od 1,75 kg/l

Komponenta B: plastična ambalaža od 0,5 kg

3. Tehnički podaci

gustoća (kg/dm ³)		~1,05 (komponenta A) ~1,15 (komponenta B)	
sadržaj lako hlapivih organskih tvari HOS (VOC) (g/l)		<10 zahtjev EU VOC – kategorija A/j (od 01.01.2010): <30	
vrijeme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)		primjereno za daljnju obradu	(odlomak Ugradnja premaza)
osobine osušenog sloja premaza	primjerena čvrstoća	za preuzimanje poprečnih opterećenja	~5 dana nakon bojanja
		za preuzimanje maksimalnih opterećenja	~28 dana nakon bojanja
	paropropsnost EN ISO 7783-2	koeficijent μ (-)	<22000
		vrijednost Sd (d=100 μm) (m)	
	otpornost na mokro čišćenje		Otporan, razred 1
	vodoneupojnost SIST EN 14891		<0,20 g
	otpornost na abraziju EN 13813		A<6 cm ³ / 50 cm ²
Prekrivanje pukotina SIST EN 14891 2017		>0,75 mm	

glavni sastojci komponenta A: mješavina organskih polimera, aditivi

glavni sastojci komponenta B: aditiv za zamreživanje



4. Priprema podloge

Podloga mora biti tvrda, suha i očišćena od slabo prihvaćenih dijelova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti ili druge prljavštine. Prije svega za vrlo zaprljane fasadne površine, te fasadne površine zaražene zidnim algama i plijesnima preporučamo pranje mlazom vruće vode ili pare – poslije pranja površinu obavezno dezinficiramo.

Novo ugrađene žbuke i izravnavajuće mase u normalnim uvjetima ($T = +20\text{ °C}$, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo, odnosno dozrijevamo najmanje 1 dan za svaki mm debljine. Kod obnavljajućeg bojanja s podloge u cijelosti odstranimo sve stare slabo prihvaćene i u vodi lako topive slojeve, špriceve i druge dekorativne nanose.

5. Priprema premaza

Premaz pripremamo tako da međusobno pomiješamo komponente A i B. Kod pripreme manjih količina poštujemo pravilo da se komponente A i B miješaju u masenom omjeru 3,5 (A) : 1 (B). Pripremljenu smjesu dobro promiješamo, da postane potpuno homogena. Za prvi nanos je možemo razrijediti s vodom do 10 %, rijeđenje premaza za drugi sloj ne smije biti više od 5 %.

6. Ugradnja premaza

Premaz nanosimo u dva (iznimno u tri) sloja kistom ili kratkodlakim soboslikarskim valjkom (dužina niti je 10 do 13 mm, može se koristiti prirodno ili umjetno krzno odnosno tekstilne obloge različitih sintetičkih niti – velur ili nylon) te sa soboslikarskim ili zidarskim kistom primjerenim za nanos disperzijskih premaza, ili prskanjem.

Pri nanošenju valjkom koristimo odgovarajuću mrežicu za ocjeđivanje. Drugi odnosno treći sloj nanosimo tek na potpuno suh prethodni sloj, u normalnim uvjetima ($T = +20\text{ °C}$, rel. vl. zraka = 65 %) je to najmanje 4 i ne više od 24 sata po nanosu prethodnog sloja. Kod nižih temperatura i visokoj relativnoj vlazi zraka vrijeme sušenja se produžuje, kod viših temperatura i niže relativne vlage zraka se skraćuje, n.pr.: pri $T = +10\text{ °C}$ i rel. vl. zraka 65 % na najmanje 24 sata i ne više od 48 sati, pri $T = +30\text{ °C}$ i rel. vl. zraka 65 % na najmanje 8 sati i ne više od 48 sati. Relativna vlaga zraka između aplikacije i zamreževanja ne smije prelaziti 75%.

Za prskanje možemo koristiti klasične visokotlačne i moderne niskotlačne pištolje različitih vrsta (s »vanjskim« ili »unutarnjim« miješanjem zraka), pa i »airless« aggregate različitih verzija, kod izbora promjera mlaznica i radnog tlaka poštujemo preporuke proizvođača uređaja. Pojedinu zidnu plohu obrađujemo bez prekida od jednog kraja do drugog. Površine koje su nedostupne za standardni dugodlaki soboslikarski valjak ili pištolj za prskanje (kutovi, žlijebovi, uske špalete itd.) bez obzira na prije navedeno, obrađujemo prije, upotrebljavamo odgovarajuće kisotve ili odgovarajuće soboslikarske valjke.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja (ovisno o upojnosti i hrapavosti podloge):

HYDROSOL Polyurethane 2K 90 – 130 ml/m²

Alat odmah poslije upotrebe temeljito operemo vodom.

7. Zaštita na radu

Detaljnija uputstva za rukovanje s proizvodom, upotrebu osobnih zaštitnih sredstava, postupanje s otpadom, čišćenje alata, mjere prve pomoći, oznake upozorenja, komponente koje određuju opasnost, izjave o opasnosti i sigurnosne izjave možete pronaći na Jubovoj mrežnoj stranici ili zatražiti od proizvođača ili trgovca. Prilikom ugradnje proizvoda potrebno je poštivati i uputstva i propise kod građevinskih, fasaderskih i soboslikarskih radova.

8. Održavanje i obnavljanje obrađenih površina

Obrađene površine ne zahtijevaju posebno održavanje.

9. Skladištenje, uvjeti transporta i rok upotrebe

Prilikom transporta proizvod zaštititi od utjecaja vlage. Skladištenje u suhom i prozračnom prostoru!

Rok upotrebe pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci.



10. Kontrola kvalitete

Kvalitetne karakteristike proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i slovenskim, europskim i drugim standardima. Dostizanje deklariranog odnosno propisanog nivoa kvalitete osiguravamo s u JUB-u već više godina uvedenim sustavom cjelovitog praćenja i kontrole kvalitete ISO 9001, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvalitete u vlastitim laboratorijima, povremeno i na Zavodu za graditeljstvo u Ljubljani, te na drugim neovisnim stručnim ustanovama u Sloveniji i inozemstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo slovenske i europske standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja sigurnosti i zdravlja na radu, što dokazujemo certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

11. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena osnovi naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda postižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzročenu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva predhodna izdanja, pridržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-003/19-čad**, 28.01.2019.

JUB Trgovina i promet, d.o.o. Zagreb

Ulica hrvatskih branitelja 11
10430 Samobor
Hrvaška
T: +385 1 6194 340
+385 1 6194 340
F: +385 1 6194 341
E: jub@jub.hr
www.jub.eu

