

TEHNIČKI LIST 16.02-HR
MASE ZA BRTVLJENJE

JUBOFLEX MS

MS masa za brtvljenje

1. Opis, upotreba

JUBOFLEX MS je na osnovi hibridnog MS polimera izrađena jednokomponentna brtvena masa za graditeljstvo. Dobro se istiskuje iz kartuše i pri niskim temperaturama, u vertikalnim reškama ne puži, stezanje prilikom stvrdnjavanja je minimalno i manje od 1%. Odlično se prihvaća na beton, drvo, umjetne mase, opeku, aluminij, željezo, bakar i druge građevinske materijale. Kemijski je neutralna, bez mirisa, ne sadrži organska otapala, izocianat i silikone. Može se premazivati s većinom vodenih, epoksidnih i poliuretanskih boja i lakova. Odlikuje ju dobra UV postojanost i visoka otpornost na starenje. Postojana je u dodiru s vodom, alifatskim otapalima, mineralnim uljima i drugim mastima, razrijeđenim anorganskim kiselinama i lužinama, no nije otporna na učinak aromatskih otapala, koncentrirane kiseline i klorirane ugljikovodike.

Primjerena je za

- punjenje i brtvljenje spojeva između jednakih ili različitih građevinskih materijala (beton, drvo, keramičke pločice, kamen, opeka, staklo, željezo, aluminij, mjed i sl.) gdje zbog temperaturnih promjena dolazi do velikih dilatacija i velikih opterećenja zapunjavajuće, odnosno mase za brtvljenje;
- brtvljenje dilatacijskih reški između građevinskih predfabrikatima, spojeve na zidnim površinama;
- brtvljenje spojeva stakla s drvetom, metalnim ili plastičnim okvirima (prozori, zimski vrtovi, rasadnici);
- Punjenje i brtvljenje bilo kakvih reški, gdje želimo zapunjenu masu prebojiti, pa je iz tog razloga silikonska masa ne poželjna.

Pored brtvljenja JUBOFLEX MS možemo upotrebljavati i za manje zahtjevna lijepljenja (npr. drvo, plastika, EPS, ukrasne letvice...).

2. Način pakiranja, nijanse

kartuše po 290 ml (u kartonu po 12 komada)

Nijanse: siva (RAL 7030); bijela (RAL 9016)

3. Tehnički podaci

Svježa masa	
Osnova	hibridni MS polimer
Način stvrdnjavanja	s vlagom iz zraka
Gustoća	1460 ± 10 kg/m ³
Vrijeme stvaranja kože T = +23 °C, RH = 50 %	20 – 30 min



Temperatura nanošenja	+5 °C do + 40 °C
-----------------------	------------------

Stvrdnuta masa	
Tvrdoća Shore A ISO 868	20 - 25
Promjena volumena SIST ISO 10563	13 ± 1%
Vlačna čvrstoća SIST EN 28339	0,13 ± 0,02 MPa
Rastezanje kod pucanja SIST EN 28339	350 ± 50 %
Temperaturna postojanosti	-40 °C do +90 °C
Vrijeme, u kojem je ugrađena masa primjerena za bojanje T = +20 °C, RH = 65 %	Pri debljini 3 mm nakon 24 sata Pri debljini 5 mm nakon 48 sati
Modul elastičnosti (100%) SIST EN 28339	0,20 – 0,30 MPa
Natezna čvrstoća ISO 37	1,00 – 1,40 MPa
Rastezanje kod pucanja ISO 37	500 – 700 %

4. Priprema podloge

Plohe koje brtvimo moraju biti suhe čvrste i čiste. Iz reški odstranimo prašinu, odlomljene dijelove i druge podloge, neprihvaćene i slabo prihvaćene djeliće, te uljane i druge masne obloge. Bolji prihvat mase na porozne površine postizemo, ako upotrijebimo odgovarajući predpremaz (KVZ 16 od TKK). Za bolji izgled reške, rubove oblijepimo samoljepivom zaštitnom trakom.

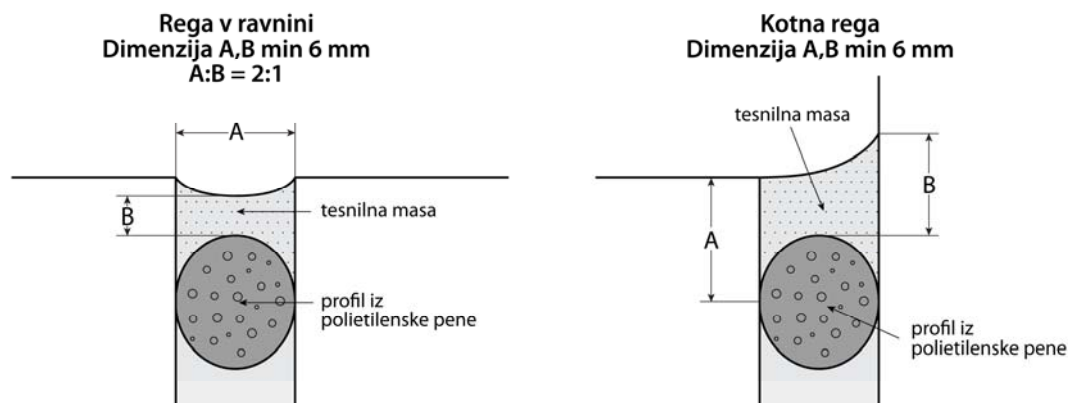
Optimalne karakteristike elastičnosti u rešku ugrađene mase za brtvljenje doseći ćemo samo u pravilnom omjeru širine i dubine reške, koja bi trebala biti 2 : 1 do najviše 1 : 1. u rešku ugradimo primjeren inertni materijal (pjenasti polietilen, poliuretan), kako se masa za brtvljenje ne bi prihvatila na dno reške (vidi donju skicu). Minimalna širina reške je 6 mm, a maksimalna 20 mm.

Način izvedbe reški

Reška u ravnini
Dimenzija A, B min 6 mm
Masa za brtvljenje
Profil od polietilenske pjene

Kutna reška





5. Uputstvo za ugradnju

Kartušu na gornjem dijelu, kod navoja, odrežemo i na nju navijemo konusni nastavak, koji ovisno o širini reške koso odrežemo. Tako pripremljenu kartušu postavimo u odgovarajući pištolj. Masu za brtvljenje nanosimo što ravnomjernije. Kada prekidamo rad ili mijenjamo kartušu popustimo ručicu na pištolju te potisnik povučemo unazad. U rešku ugrađenu masu za brtvljenje izravnamo pomoćnim alatom za glađenje ili s prstom, koji smo namočili u sapunicu.

Zaštitnu samoljepivu traku odmah odstranimo, odnosno prije nego se masa počne stvrdnjavati. Masom svježe zaprljane površine možemo očistiti vodom, stvrdnutu masu možemo odstraniti samo mehanički.

Ugradnja mase za brtvljenje je moguća samo u primjerenim uvjetima, odnosno u primjerenim mikroklimatskim uvjetima: temperatura zraka i zidne površine neka bude od +5 °C do +40 °C, relativna vlažnost zraka između 30% i 80%.

Površine koje ćemo brtviti, od sunca, vjetra i padalinama odgovarajuće zaštitimo (zavjese za fasadne površine, PE folija) no unatoč takvoj zaštiti po kiši, magli ili jakom vjetru (≥30 km/h) ne radimo.

Otpornost svježe zabrtvljenih reški od oštećenja oborinskim vodama u normalnim uvjetima (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) postiže se najkasnije u 24 sata.

Potrošnja mase za brtvljenje ovisna je o širini i dubini reške, okvirne podatke o dužini reške (u dužnim metrima), koju možemo zabrtviti masom iz jedne kartuše (290 ml), navodimo u slijedećoj tabeli.

Dubina reške (mm)	Širina reške (mm)					
	6	8	10	12	15	20
6	8,3	6,2	5,0	4,2		
8		4,7	3,7	3,1	2,5	
10			3,0	2,5	2,0	1,5
12				2,1	1,7	1,2
15					1,3	1,0
20						0,75

6. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah poslije upotrebe temeljito operemo alkoholom ili otapalima, stvrdnutu masu moguće je odstraniti samo mehanički.

Nepotrošenu masu u dobro zatvorenoj ambalaži spremimo za moguća popravljavanja ili kasniju upotrebu. Stvrdnutu masu tekuće ostatke odstranimo na odlagalište građevinskih (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža se može reciklirati.



7. Zaštita na radu

Potrebno je poštovati opća uputstva i pravila iz zaštite na radu kod građevinskih i soboslikarsko-ličilačkih radova, te uputstva u sigurnosnom listu.

UPOZORENJE: proizvod sadrži N-(3-(metoksisilil)propil)etilendiamin) koji može prouzrokovati alergijsku reakciju!

8. Skladištenje, uvjeti transporta i trajnost

Skladištenje i transportiranje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, u originalno zatvorenoj ambalaži, zaštićeno od direktnog utjecaja sunca, izvan dosega djece, NE SMIJE SMRZNUTI!

Trajnost pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseca.

9. Kontrola kvalitete

Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i slovenskim, europskim i drugim standardima. Dostizanje deklariranog odnosno propisanog nivoa kvalitete osiguravamo u JUB-u već više godina uvedenim sustavom cjelovitoga praćenja i kontrole kvalitete ISO 9001, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvalitete u vlastitim laboratorijima, povremeno i na Zavodu za graditeljstvo u Ljubljani, te na drugim neovisnim stručnim ustanovama u Sloveniji i inozemstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo slovenske i europske standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja zaštite i zdravlja pri radu, što dokazujemo s certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

10. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena osnovi naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzročenu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja, pridržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-263/10-pek**, 20.04.2010

JUB Trgovina i promet, d.o.o.

Ulica hrvatskih branitelja 11
10430 Samobor
Hrvatska
T: +385 1 6194 340
+385 1 6194 340
F: +385 1 6194 341
E: jub@jub.hr
www.jub.eu



Proizvod je izrađen u organizaciji, koja posjeduje certifikate ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

