

## FIȘA TEHNICĂ 02.12.01-RO

### GLETURI

# JUBOLIN P-50

Glet fin de interior pentru aplicare manuală și prin pulverizare

## 1. Descriere. Aplicație

JUBOLIN P-50 este un glet de dispersie destinat netezirii fine a pereților interiori și suprafețelor tavanelor clădirilor rezidențiale, comerciale, industriale și de alt tip. Acesta se poate folosi și pentru umplerea unor mici adâncituri, găuri, crăpături, răzuiți sau spărturi precum și pentru repararea altor tipuri de neregularități sau deteriorări.

După pregătirea prin gletuire fină, suprafețele prezintă o culoare de un alb murdar și sunt gata pentru aplicarea tuturor tipurilor de vopsele de dispersie pentru perete, a tapetelor sau pentru prelucrarea cu orice metodă decorativă.

Produsul prezintă aderență bună la var, ciment-var și de asemenea la finisaje cu tencuieli fine din ciment și panouri din ghips-carton. Poate de asemenea fi folosit pentru drișuirea suprafețelor din beton netencuite, a pereților netencuiți din beton poros, a plăcilor din ciment fibros, a plăcilor aglomerate și altele similare. Se poate aplica și pe suprafețe deja vopsite, dar numai dacă straturile existente nu se înmoaie cu apă și sunt fixate bine pe suprafață.

Suprafețele drișuite sunt extreme de fine iar gletul se distinge nu numai prin permeabilitate extrem de ridicată la vapori de apă ci și prin tixotropie relativ ridicată, astfel că "nu picură și nu se deplasează" din găuri, abraziuni și spărturi, care sunt considerabil mai adânci decât grosimea de aplicare maxim admisă. Acest lucru favorizează semnificativ gletuirea în principal a suprafețelor acoperite cu găuri, de ex. suprafețele de beton netencuite, pereții netencuiți din beton poros și altele de acest fel.

## 2. Ambalajul

Recipiente de plastic de 25 kg.

## 3. Date tehnice

Densitate (kg/dm <sup>3</sup> )		~1.69
Grosime strat (mm)		1 - 2 (per strat individual) <3 (pentru aplicare în două straturi)
Timp de uscare T = +20 °C, umiditate relativă aer = 65 % (ore)	Potrivit pentru șlefuire	~12
Permeabilitate la vapori de apă EN ISO 7783-2	μ coeficient (-)	<40
	S <sub>d</sub> valoare (t = 3 mm) (m)	<0.12 Clasa I (permeabilitate ridicată la vapori de apă)
Aderența la ciment-var convențional tencuială (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		>0.45

Ingrediente principale: liant pe bază de acetat, agenți de umplere pe bază de calcit, celuloză și agenți de îngroșare minerali, apă.



#### 4. Pregătirea suprafeței

Suprafața trebuie să fie solidă, uscată și curată, fără elemente care se dezlipesc, praf, săruri ușor solubile în apă, dăre de grăsime sau alte tipuri de murdărie. Praful precum și alte murdării nelipite se vor aspira sau mătura iar toate resturile nedescompuse ale uleiurilor de la lambriuri de pe suprafețele de beton se vor spăla cu mașina de curățat cu apă de înaltă presiune (apă caldă sau abur). Se vor îndepărta toate straturile de vopsea care se înmoaie în apă și straturile de vopsele pe bază de ulei, lacurile și emailurile de pe suprafețele deja vopsite. Este obligatorie dezinfectarea suprafețelor infectate cu mucegai de perete înainte de gletuire.

Înainte de aplicarea gletului, straturile de bază nou aplicate trebuie lăsate să se usuce sau matureze cel puțin 7 -10 zile pentru fiecare centimetru de grosime. Gletul este aplicat pe noile suprafețe de beton numai la o lună după aplicarea betonului (timpul de uscare a suprafețelor menționat este valabil în condiții normale: T = +20 °C, umiditate relativă a aerului = 65 %).

Înainte de aplicarea gletului, JUB recomandă aplicarea unei amorse, obligatorie în cazul unor suprafețe extrem de absorbante sau care sunt problematice din alt punct de vedere. Se va folosi AKRIL EMULSION cu diluare cu apă (AKRIL EMULSIE :apă = 1:1), care se aplică cu o pensulă de vopsea, bidinea ori trafalet din lână cu păr scurt sau textil, sau se poate pulveriza. În condiții normale (T = +20 °C, umiditate relativă a aerului = 65 %), aplicarea gletului poate începe la 6 ore după aplicarea morsei.

Consum estimat sau mediu:

AKRIL EMULSION 90 - 100 g/m<sup>2</sup>

#### 5. Pregătirea gletului pentru aplicare

Având în vedere că produsul de gletuire JUBOLIN P-50 este tixotrop, pomparea compusului prin capul de aspirație a agregatelor de tip „fără aer” este posibilă numai dacă acesta este amestecat chiar înainte de imersarea crepinei în compusul din recipient sau tavă. Nu este necesară nici un fel de pregătire specială a produsului JUBOLIN P-50 în cazul aplicării acestuia cu agregate elicoidale prevăzute cu piston sau în cazul aplicării manuale.

#### 6. Aplicarea gletului

Produsul este de regulă aplicat în două straturi – grosimea unui strat individual trebuie să fie de 1- 2 mm iar grosimea totală a unei aplicări cu două straturi nu trebuie să depășească 3 mm. Se va aplica prin pulverizare sau manual – cu o mistrie din oțel inox. În ceea ce privește pulverizarea, echipamentele cele mai potrivite pentru acest tip de aplicare sunt agregatele de tip „fără aer” cu presiune de lucru de 180- 200 bar și duze de pulverizare cu diametrul de 0.035", parametrii optimi de pulverizare cu echipamente cu piston și spirală fiind stabiliți prin testarea în baza instrucțiunilor producătorului. Se va folosi o mistrie din oțel inox pentru întinderea produsului pe suprafața prelucrată, pentru a îndepărta cantitatea în plus și pentru a netezi cât mai mult posibil suprafața.

Primul strat trebuie șlefuit cu șmirghel fin înainte de aplicarea celui de al doilea strat. Același lucru este valabil pentru al doilea strat sau pentru stratul final. Finisarea se poate face fie manual sau mecanic. Societatea JUB recomandă folosirea benzilor de șmirghel Nr. 100 sau 180 pentru netezirea mecanizată.

Aplicarea produsului de nivelare este posibilă numai în condiții microclimatice adecvate: temperatura aerului și a suprafeței peretelui trebuie să se situeze între +5°C și +35°C iar umiditatea relativă a aerului trebuie să fie sub 80 %.

Consum estimat sau mediu (pentru aplicarea în două straturi):

JUBOLIN P-50 1.5 - 2.0 kg/m<sup>2</sup>

#### 7. Curățarea uneltelor. Gestionarea deșeurilor

Uneltele se vor curăța foarte bine cu apă imediat după utilizare.

Gletul nefolosit se va păstra în ambalaj bine sigilat pentru eventuale lucrări de reparație sau pentru folosire ulterioară. Resturile ce nu mai pot fi folosite și reziduurile se vor amesteca cu ciment (se pot adăuga mortar întărit resturi și reziduuri, nisip sau rumeș) iar după întărire se vor arunca la depozitele de deșeuri de construcții (număr de clasificare deșeuri: 17 09 04) sau de deșeuri municipale (număr de clasificare deșeuri: 08 01 12). Ambalajul curățat poate fi reciclat.

#### 8. Siguranța muncii

Protecția căilor respiratorii cu ajutorul unei măști sau a ochilor cu ajutorul ochelarilor de protecție este necesară numai când produsul se aplică prin pulverizare; altfel, se vor urma indicațiile generale și regulamentele privitoare la siguranța lucrărilor de construcții și a lucrărilor de vopsire/zugrăvire. Nu este necesară folosirea unor mijloace speciale de protecție personală și aplicarea unor măsuri speciale



de siguranța muncii în cazul aplicării produsului cu o mistrie/șpaclu din oțel inox sau gletieră.  
În cazul contactului cu ochii, se va clăti imediat cu apă.


## 9. Păstrare, condiții de transport și valabilitate

Produsul se păstrează și se transportă la temperaturi care variază între +5°C și +25°C, protejat de lumina solară directă și nu se va lăsa la îndemâna copiilor. PRODUSUL NU TREBUIE SĂ ÎNGHEȚE!

Durata de depozitare, în condiții de păstrare în ambalajul original sigilat și nedeteriorat: minim 12 luni.

## 10. Controlul calității

Caracteristicile de calitate ale produsului sunt stabilite prin intermediul specificațiilor interne de fabricație, precum și de către standardele slovene, europene și de alt tip. Societatea JUB asigură atingerea nivelului de calitate declarat sau stabilit prin sistemul ISO 9001 privind managementul și controlul integral al calității, implementat de societate de mai mulți ani și care cuprinde verificări zilnice ale calității în laboratoarele proprii și ocazional la Institutul pentru Construcții ZAG din Ljubljana și alte instituții de specialitate independente. În timpul procesului de fabricație, societatea JUB respectă cu strictețe standardele slovene și europene privind protecția mediului și asigurarea sănătății și siguranței muncii, fapt confirmat de certificatele ISO 14001 și OHSAS 18001.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani 11	
<b>SIST EN 15824</b> Straturi de finisare la interior pe bază de lianți organici.	
Aderență	Aderență
Conductivitate termică $\lambda_{10}$ , uscat	Conductivitate termică $\lambda_{10}$ , uscat
Reacția la foc	Reacția la foc

## 11. Informații suplimentare

Instrucțiunile tehnice din prezenta fișă sunt stabilite în baza experienței societății JUB și date în scopul obținerii unor rezultate optime. JUB nu își asumă nici o răspundere pentru daunele cauzate de alegerea greșită a produsului, de utilizarea incorectă sau de lucrările neprofesionale.

Fișa tehnică completează și înlocuiește toate edițiile precedente. JUB își rezervă dreptul de a modifica și completa datele pe viitor.

Descrierea și data publicării: **TRC-018/11-lis**, 10.02.2011

**JUB kemična industrija d.o.o.**,  
 Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIA  
 Tel: (01) 588 41 00 Birou recepție principal  
 (01) 588 42 17 Departament Vânzări  
 (01) 588 42 18 or 080/15 56 Asistență tehnică  
 Fax: (01) 588 42 50 Departament vânzări  
 e-mail: jub.info@jub.si  
 Web page: [www.jub.eu](http://www.jub.eu)

  
 ISO 9001 Q-159  
 ISO 14001 E-034  
 OHSAS 18001 H-022

