

FIȘA TEHNICĂ 10.02.40-RO

TENCUIELI DECORATIVE

JUBIZOL NANO FINISH S 1.5 și 2.0

Tencuială siliconică netedă cu proprietăți de autocurățire prin fotocataliză

1. Descriere utilizare

JUBIZOL NANO FINISH S 1.5 și 2.0 sunt tencuieli păstoase în strat subțire pentru sistemele compozite de termoizolație la exterior JUBIZOL (ETIC), pe bază de combinații de lianți siliconici și polimerici, cu o suprafață texturată caracteristică. Acestea asigură protecția decorativă a suprafețelor fațadei clădirilor moderne, cu streșini scurte sau chiar fără streșini. Acestea prezintă o bună aderență la toate suprafețele de construcție cu asperități fine, inclusiv: straturi de bază ale sistemelor de izolație a pereților exteriori (EWI), tencuieli clasice fine din var-ciment și ciment, suprafețe gletuite de beton, de asemenea la panouri de fibrociment, gips-carton, plăci aglomerate și alte materiale similare.

Componentele cheie fabricate în baza celor mai recente descoperiri în domeniul nanotehnologiilor asigură acestor tencuieli un **nivel ridicat de rezistență la efectele fumului, razelor ultraviolete și altor factori atmosferici și, prin urmare, o rezistență superioară în orice condiții climaterice chiar și pe suprafețele de fațadă cu expunere la căderi masive de ploaie. Astfel praful, funinginea și alte tipuri de murdărie se lipesc mult mai greu de suprafețele prelucrate cu JUBIZOL NANO FINISH S 1.5 sau 2.0 datorită conținutului ridicat de lianți siliconici și aditivi pe bază de siloxan. Prin urmare, praful, funinginea și alte tipuri de murdărie sunt spălate foarte tare prin scurgerea apei. Suprafețele tencuite cu aceste produse de finisare au asigurată o rezistență de lungă durată la contaminarea cu alge și mușgaiuri de perete. În consecință, nu este necesară adăugarea nici unui tip de substanțe biocide înainte de aplicare.**

2. Ambalaj și nuanțe de culoare

Recipiente de plastic de 25 kg

- Alb (nuanța 1001)
- Nuanțele de culoare marcate cu * din paletarul de culori VOPSELE ȘI TENCUIELI JUB (la stațiile de nuanțare JUMIX de la punctele de vânzare): culorile ale căror coduri formate din patru cifre se termină cu: 2*, 3*, 4*, sau 5*.
- Nuanțele de culoare marcate cu* din paletarul JUB FAVOURITE FEELINGS (la stațiile de nuanțare JUMIX de la punctele de vânzare): culorile ale căror coduri de patru cifre se termină cu C*, D*, E*, sau F*.
- Este posibilă livrarea de tencuieli în nuanțe stabilite la cererea specială a clientului, în anumite condiții.

3. Date tehnice

		JUBIZOL NANO FINISH S 1.5	JUBIZOL NANO FINISH S 2.0
Densitate (kg/dm ³)		~1.90	~1.80
Timp de uscare – uscat la atingere T = +20 °C, umiditate relativă a aerului = 65 % (ore)		~6	~6
Permeabilitate la vapori EN ISO 7783-2	Coefficient μ (-)	<60	<60
	Valoare S_d (m)	<0.09 (pentru t = 1.5 mm) clasa V1 (permeabilitate ridicată la vapori de apă)	<0.12 (pentru t = 2.0 mm) clasa V1 (permeabilitate ridicată la vapori de apă)



Absorbție apă w_{24} EN 1062-3 ($\text{kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$)	<0.10 clasa W3 (absorbție redusă de apă)	<0.10 clasa W3 (absorbție redusă de apă)
Aderență la tencuială standard var-ciment (1: 1: 6) EN 24624 (MPa)	>0.30	>0.30

Substanțele principale: liant silionic și stirenacrilat, agenți de umplere calciti fini și grunjoși, agent de îngroșare pe bază de celuloză, dioxid de titan și apă.

4. Pregătirea suprafeței

Suprafața trebuie să prezinte ușoare asperități (ideale sunt asperitățile tencuiei fine clasice gletuite cu granulație 1,0 mm), solidă (rezistența la presiune minimum 1,5 MPa – CS II în conformitate cu EN 998-1), uscată și curată, fără porțiuni care să se desprindă, săruri ușor solubile în apă, pete de ulei sau alte impurități. Eventualele părți cu neregularități mai mici – ieșturi în afară și adâncituri – îngreunează aplicarea netedă a tencuiei, prin urmare este foarte importantă respectarea procesului de pregătire a suprafeței.

Înainte de aplicarea tencuiei decorative, straturile de bază nou aplicate trebuie lăsate să se usuce timp de cel puțin 7-10 zile pentru fiecare centimetru de grosime. Tencuielile decorative se aplică pe suprafețe noi de beton numai la o lună după betonare (timpul de uscare indicat este valabil în condiții normale: $T = +20^\circ\text{C}$, umiditate relativă a aerului = 65%). Tencuielile vechi solide trebuie curățate de vopsele, paste și alte straturi decorative. După curățare, suprafața trebuie curățată foarte bine de praf prin spălare și, dacă este necesar, reparată și nivelată. Spălarea suprafeței cu jet de apă de înaltă presiune (apă fierbinte sau abur) este recomandată în special în cazul panourilor din fibrociment și al tuturor suprafețelor din beton, devreme ce prin această metodă se îndepărtează resturile de ulei de pe suprafețele noi iar de pe cele vechi funinginea, mușchiul, lichenul, resturile de vopsea veche etc.

În tabelul de mai jos sunt prezentate amorsele corespunzătoare pentru fiecare tip de suport:

Suprafața	Amorsa /grund	Consum (în funcție de gradul de absorbție și asperitatea suportului)
Tencuieli fine din var-ciment și straturi de bază pentru sistemele termoizolante ale pereților exteriori (EWI)	UNIGRUND (nuanța cea mai apropiată de culoarea tencuiei)	120 – 200 g/m^2
	JUBOSILCOLOR SILICONE diluat cu apă (nuanța cea mai apropiată de culoarea tencuiei) JUBOSILCOLOR SILICONE : apă = 1:1)	90 – 100 ml/m^2
	SILICONEPRIMER diluat cu apă (SILICONEPRIMER : apă= 1:1)	90 – 100 ml/m^2
Suprafețe netede, cu absorbție redusă (beton, panouri de fibrociment) și suprafețe cu absorbție ridicată (plăci de ghips-carton, prefabricate)	UNIGRUND (nuanța cea mai apropiată de culoarea tencuiei)	120 – 200 g/m^2
	VEZAKRILPRIMER	~300 ml/m^2

Amorsa se aplică cu pensula sau bidineaua, în timp ce UNIGRUND, JUBOSILCOLOR SILICONE și SILICONEPRIMER se pot aplica și cu trafaletul cu fire lungi din blană sau textile; ultimele două și prin pulverizare. Aplicarea tencuiei se începe numai după ce amorsa este complet uscată. În condiții normale ($T = +20^\circ\text{C}$, umiditate relativă a aerului = 65%), timpul de uscare pentru UNIGRUND este de cel puțin 12 ore, pentru VEZAKRILPRIMER minim 24 ore, iar pentru JUBOSILCOLOR SILICONE sau SILICONEPRIMER între 4-6 ore.

5. Pregătirea amestecului de tencuială pentru aplicare

Înainte de folosire, se va amesteca foarte bine cu un mixer electric și, dacă este necesar (numai în situații excepționale) se diluează cu apă (maximum 1 dl pe recipient). Nuanța culorii trebuie verificată în mod obligatoriu; după care amestecul se egalizează, pentru a corecta și cele mai mici sau imperceptibile diferențe de nuanță dintre gălețile individuale. Într-un vas suficient de mare ca mărime se amestecă bine conținutul a patru găleți. După ce s-a folosit un sfert din amestecul pregătit astfel, conținutul următoarei găleți este turnat în vasul de egalizare și amestecat corespunzător cu restul amestecului de tencuială și la fel în continuare. Nu este necesară egalizarea tencuielilor albe, care fac parte din același lot de producție sau au aceeași dată de fabricație și care nu au fost diluate.

Nu se permite nici un fel de re-corectare a tencuiei pe durata aplicării (adăugarea de agenți de nuanțare, diluarea sau alte proceduri similare).



6. Aplicarea tencuielii

Tencuiala se aplică manual – cu ajutorul unei gletiere inoxidabile – sau prin pulverizare – la o grosime de strat puțin mai mare decât diametrul celei mai mari granule. La aplicarea prin pulverizare se vor urma instrucțiunile producătorului echipamentului mecanic. Imediat după aplicare, tencuiala se netezește cu o gletieră rigidă din plastic, prin mișcări circulare până la obținerea unei structuri drișcuite uniform. Granulele din stratul de tencuială aplicată se vor mișca cât mai puțin posibil în timpul drișcuirii, pentru a evita formarea de valuri în fața gletierei. Apariția acestui val se datorează în cele mai multe cazuri grosimii prea mari a stratului de tencuială sau pregătirii insuficiente a substratului. La final – la câteva minute de la drișcuire, eventualele umflături se vor împinge înapoi pe suprafață prin netezirea ușoară a suprafeței cu o gletieră inoxidabilă curată.

Aplicarea tencuielii se realizează cu o viteză cât mai mare posibil, fără nici un fel de întreruperi, de la un colț al peretelui la celălalt. La aplicarea tencuielii pe suprafețele pereților care se întind pe mai multe etaje, aceasta se va realiza simultan pe toate etajele: în astfel de situații, aplicarea se va începe întotdeauna de la etajul superior simultan cu realizarea de tip „o tură pe etaj” cu etapă întârziată la etajele inferioare. Pereții cu suprafețe mai mari trebuie împărțiți în secțiuni mai mici folosind nișe decorative suficient de mari, forme de egalizare mortar și alte decorațiuni, rame sau în orice alt mod. Astfel, se evită eventualele probleme cauzate de aplicarea continuă a tencuielii precum și aspectul inestetic datorat unei eventuale suprafețe neregulate. Îmbinările dintre planuri la colțurile interioare și exterioare pot fi prelucrate mai ușor pregătind benzi drișcuite fin de câțiva centimetri care pot, de asemenea, oferi un aspect decorativ plăcut suprafețelor prelucrate. Benzile drișcuite decorative, streșinile, marginile de mortar, ramele și altele de acest tip sunt de regulă realizate înainte de aplicarea tencuielii decorative. Acestea sunt protejate cu vopsele de perete corespunzătoare și trebuie acordată în același timp atenție sporită să nu se aplice straturi care să se suprapună cu suprafețele pregătite pentru aplicarea tencuielii.

Aplicarea tencuielii decorative se poate realiza numai în condiții microclimatice și meteorologice adecvate: temperatura aerului și a suportului trebuie să se încadreze între +5 °C și +35 °C, iar umiditatea relativă a aerului trebuie să fie mică de 80%. Fațadele se vor proteja împotriva soarelui, vântului și precipitațiilor cu ajutorul plaselor de protecție de pe eșafodaje; cu toate acestea, în ciuda acestei protecții, nu se vor efectua nici un fel de lucrări pe timp de ploaie, ceață sau vânt puternic (≥ 30 km/h).

În condiții normale ($T = +20$ °C, umiditate relativă a aerului = 65 %), rezistența suprafețelor proaspăt prelucrate la daunele cauzate de precipitații (spălarea produsului aplicat) se atinge cel mai devreme în 24 de ore.

Consum mediu și aproximativ:	
JUBIZOL NANO FINISH S 1.5	~2,4 kg/m ²
JUBIZOL NANO FINISH S 2.0	~3,0 kg/m ²

7. Siguranța muncii. Gestionarea deșeurilor. Curățarea uneltelor de lucru

Protejarea ochilor cu ochelari de protecție sau cu o mască de protecție este necesară numai în timpul aplicării tencuielii decorative prin pulverizare. În toate celelalte cazuri nu se impune folosirea mijloacelor de protecție personală și nici aplicarea unor măsuri speciale privind siguranța în utilizare. Pe lângă instrucțiunile generale și regulamentele privind lucrările de construcții, tencuire sau vopsire și instrucțiunile prevăzute în fișa de date de siguranță, vă rugăm să acordați atenție următoarelor atenționări:

- H412 Dăunător pentru viața acvatică, cu efecte de lungă durată
- P101 Dacă este necesară asistență medicală, recipientul cu produs sau eticheta acestuia trebuie avute la îndemână
- P102 A nu se lăsa la îndemâna copiilor
- P103 Eticheta trebuie citită înainte de utilizare.
- P273 Se va evita aruncarea în mediul înconjurător
- P501 Aruncarea conținutului/recipientului se va face cu respectarea regulamentelor locale/regionale/naționale/internaționale

Conținut: 2-Octil-2H-izotiazol-3-onă (OIT), amestec de 5-cloro-2-metil-2h-izotiazol-3-onă și 2-metil-2h-izotiazol-3-onă (3:1), 1,2-Benzotiazol-3(2H)-onă. Poate cauza reacții alergice.

Protejarea stratului împotriva algelor și mușcăiurilor se realizează prin conținutul de: terbutrină, piritionă de zinc, 2-Octil-2H-izotiazol-3-onă (OIT).

Amestecul de tencuială nefolosit se va păstra în recipiente bine etanșate pentru eventuale corecții. Resturile întărite și deșeurile de produs se vor arunca la gropile de gunoi pentru deșeuri de construcții (număr clasificare deșeu: 17 09 03*). Resturile lichide se vor arunca la gropile de gunoi destinate vopselelor și rășinilor cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase (număr clasificare deșeu: 08 01 11*).



Unelte de lucru se vor curăța foarte bine cu apă imediat după folosire. Petele uscate nu pot fi îndepărtate. Produsul sau apa de curățare a uneltei nu se va arunca pe sol, în sistemele de canalizare sau în apele de suprafață. Apa uzată se va colecta și folosi în timpul lucrărilor următoare. Apa uzată rămasă va fi predată la un depozit de deșeuri periculoase autorizat.

Ambalajul curățat poate fi reciclat.

8. Întreținerea și renovarea suprafețelor tencuite

Suprafețele fațadelor prelucrate cu JUBIZOL NANO FINISH S 1.5 sau 2.0 nu necesită nici un fel întreținere specială. Praful și celelalte impurități libere de pe suprafață se pot mătura, aspira sau spăla cu jet de apă. Praful lipit precum și petele mai dificile pot fi îndepărtate prin frecare ușoară cu o perie fină înmuiată într-o soluție de curățare universală folosită în casă și apoi spălate cu apă curată.

Totuși, în cazul în care impuritățile și petele nu pot fi curățate prin procedeele de mai sus, se recomandă renovarea tencuiei. În astfel de situații, se vor aplica două straturi de vopsea de fațadă microarmată REVITALCOLOR SILICONE sau REVITALCOLOR AG pe un strat prelucrat în prealabil cu amorsa adecvată.

9. Condiții de păstrare, transport și valabilitate

Depozitarea și transportul se fac la temperaturi ce variază între +5°C și +25°C, produsul se va proteja împotriva luminii solare directe și nu se va lăsa la îndemâna și vederea copiilor. **A SE FERI ÎN MOD OBLIGATORIU DE ÎNGHEȚ !**
Valabilitate în condiții de păstrare în ambalajul original sigilat și nedeteriorat: minim 12 luni.

10. Controlul calității

Caracteristicile privind calitatea produsului sunt stabilite în baza specificațiilor interne de fabricație precum și a standardelor slovene, europene și de altă natură. Monitorizăm în permanență nivelul declarat sau stabilit de calitate prin propriile laboratoare, la Institutul pentru Construcții ZAG din Ljubljana și ocazional la alte instituții independente și țară și străinătate. Nivelul calității este de asemenea asigurat prin sistemul ISO 9001 de management și control al calității, implementat de societatea JUB cu mulți ani în urmă. În timpul procesului de fabricație sunt respectate cu strictețe standardele slovene și europene privind protecția mediului și asigurarea sănătății și siguranței muncii, fapt confirmat prin certificatele ISO 14001 și OHSAS 18001.

Gradul de adecvare al tencuiei JUBIZOL NANO FINISH S 1.5 și 2.0 ca straturi de finisare în cadrul sistemelor termoizolante de fațadă JUBIZOL ETIC, a fost aprobat prin Acordul Tehnic European (ETA). Testarea s-a realizat la Institutul pentru Construcții ZAG din Ljubljana în conformitate cu instrucțiunile ETAG 004/2000.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani 14	
Număr de identificare tip produs: 10.02.40 Declarație de performanță nr.: 001/14-JUBIZOL NANO FINISH S	
SIST EN 15824 Tencuială de exterior pe bază de lianți organici	
Permeabilitate la vapori	V1
Absorbție apă	W3
Aderență	≥0,3 MPa
Conductivitate termică $\lambda_{10,uscat}$	0,83 W/mK, P = 50% (tab. valoare EN 1745)
Reacția la foc	A2



11. Alte informații

Instrucțiunile tehnice cuprinse în această broșură sunt prezentate pe baza experienței noastre și sunt stabilite în scopul atingerii de rezultate optime. Nu ne asumăm nici un fel de răspundere pentru eventuale daune cauzate de alegerea incorectă a produsului, de folosirea necorespunzătoare a acestuia sau de manopera neprofesională.

Nuanța poate diferi de imaginea tipărită din paletarul de culori sau de cea de pe mostra aprobată. Totuși, diferența totală de culoare ΔE_{2000} pentru nuanțe din paletarul JUB VOPSELE ȘI TENCUIELI și FAVOURITE FEELINGS/SENTIMENTE FAVORITE – este stabilită în conformitate cu ISO 7724/1-3 și cu un model matematic CIE DE2000 – nu depășește 2.5. Pentru a verifica nuanța, se compară tencuiala aplicată uscată pe o suprafață de testare cu standardul nuanței în cauză, păstrată la TRC JUB d.o.o. Nuanța unei tencuieli realizate pe baza altor mostre și paletare de culori reprezintă cea mai bună abordare posibilă pentru bazele și agenții de nuanțare a produselor JUB. Prin urmare, în aceste situații, diferența totală de culoare față de nuanța dorită poate fi chiar și mai mare decât valoarea garantată mai sus. Diferența de nuanță care este rezultatul unor condiții de lucru nepotrivite, al unei tehnici de preparare a produsului ce diferă de cele menționate în fișa tehnică, precum și al nerespectării regulilor de egalizare și aplicare a produsului pe suport nepregătit corespunzător și cu proprietăți de absorbție prea mare sau insuficientă, cu asperități mai mari sau mici, sau pe suprafață umedă sau neuscată suficient, nu poate face obiectul unei reclamații.

În condiții grele de utilizare, tencuielile JUBIZOL NANO FINISH S 1.5 și 2.0 cu nuanțe intense tind să se sfărâme mai mult, sunt mai puțin rezistente la spălare prin precipitații iar caracteristicile de fotocataliză sunt mai puțin persistente. În cazul tencuielilor cu nuanțe cu luminanță (Y) sub 50, nu se acceptă reclamații privitoare la schimbările care pot apărea la suprafețele expuse, în special sub forma de decolorare mai accentuată.

Prezenta Fișă Tehnică completează și înlocuiește toate edițiile anterioare. Ne rezervăm dreptul de a schimba și completa datele pe viitor.

Denumirea și data publicării: **TRC-111/14-pek, 27-03-2015**

JUB kemična industrija d.o.o.,
 Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIA
 Phone: (01) 588 41 00 Birou Principal Recepție,
 (01) 588 42 17 Departament Vânzări
 (01) 588 42 18 or 080/15 56 Suport tehnic
 Fax: (01) 588 42 50 Departament Vânzări
 e-mail: jub.info@jub.si
 Web page: www.jub.eu

