

FIȘA TEHNICĂ 10.01- ro PROTECȚIE DECORATIVĂ A METALELOR

JUBIN METAL

Vopsea anticorozivă pentru metal

1. Descriere, utilizare

JUBIN METAL este o vopsea pe bază de lianți acrilici în dispersie apoasă destinată protecției anticorozive și decorative a construcțiilor și a altor elemente din oțel și fier de la interiorul și exteriorul clădirilor, de ex. elemente portanțe din oțel și alte construcții, mobilier din oțel, garduri din oțel și elemente decorative din oțel, carcase din oțel și alte părți ale unor mașini etc.

Nu este necesară curățirea suprafețelor ce urmează a fi vopsite nici prin nisipare, nici prin eliminarea produselor corozive cu preparate chimice. Este suficient ca rugina care se desprinde să fie înlăturată cu o perie de sârmă sau cu hârtie abrazivă și suprafața să fie degresată. Inhibitorii ce intră în componența JUBIN METAL și care previn cu succes coroziunea oțelului și a fierului, conferă suprafețelor vopsite aceeași protecție de calitate pe care o ofera »combinația« clasică de grunduri lichide anticorozive și lacuri lichide decorative, de aceea **nu este necesară aplicarea unui grund anticoroziv.**

JUBIN METAL se recomanda si pentru protectia decorativa a suprafetelor zincate, inainte de vopsirea elementelor din arama si a celor din aliaje de arama, precum si inaintea vopsirii elementelor din aluminiu si a celor din aliaje de aluminiu este obligatorie utilizarea unor grunduri adecvate.

2. Mod de ambalare, nuanțe

Cutii din plastic de 0,65 și 2,25 l

- alb (nuanța 1001), argintiu (nuanța 5005), grafit (nuanța 5004)
- 348 nuanțe din paletarul de culori VOPSELE ȘI TENCUIELI (la stațiile de nuanțare JUMIX aflate la punctele de vânzare!)
- 187 nuanțe din paletarul de culori RAL (la stațiile de nuanțare JUMIX aflate la punctele de vânzare!)
- 28 nuanțe din paletarul de culori JUBIN METAL – nuanțe cu aspect »metalic« (la stațiile de nuanțare JUMIX aflate la punctele de vânzare!)

Cutii din plastic de 0,65 l:

- verde (nuanța 6), brun închis (nuanța 8), negru (nuanța 9)

Diferitele nuanțe de vopsea se pot amesteca în proporțiile dorite!

3. Date tehnice

Densitatea (kg/dm ³)	~1,28 ~1,40 (nuanțe cu »efect metalic«)	
Continut de substante organice ușor volatile (VOC) (g/l)	<60 Cerința UE VOC – categoria A/d (de la 01.01.2010): <130	
Timp de uscare Temp. = +20 °C, umid.rel. a aerului = 65 % (ore)	Uscat la atingere	~2
	Gata pentru o prelucrare ulterioara	~6

Substanțe principale: liant acrilic, aditivi silicatici de calciu și magneziu, dioxid de titan, agent de îngroșare asociativ, substanțe care blochează coroziunea, apă.



4. Pregătirea suportului

Suportul trebuie să fie uscat și curat, fără praf sau părți care se desprind. Se curăță cu o perie de sârmă sau cu hârtie abrazivă. Nu este necesară curățirea suportului nici prin nisipare, nici prin eliminarea produselor corozive cu preparate chimice. Straturile vechi de vopsea care se desprind se freacă cu o perie tare din sârmă sau se șlefuiesc fin (hârtie abrazivă nr. 180 sau 220).

Suprafețele curățate se degresează bine. Se poate folosi nitro sau alt diluant sau unul dintre produsele speciale pentru degresare.

5. Pregătirea vopselii

JUBIN METAL se amestecă bine înainte de folosire și, la nevoie, se poate dilua cu 5% apă. Dacă se aplică prin pulverizare (în condiții de uscare rapidă, dar și în alte situații), se diluează mai mult, dar nu peste 10%. ATENȚIE! În urma diluării, capacitatea de acoperire a vopselii scade rapid!

Vopseaua care provine din diferite loturi și are diferite date de fabricație și se folosește la finalizarea lucrării, trebuie egalizată într-un vas suficient de mare. Pentru suprafețele mari, pentru care nu se poate asigura din punct de vedere tehnic o cantitate suficientă de vopsea nici măcar pentru aplicarea unui strat, în vasul de egalizare se amestecă, înainte de utilizare, vopseaua provenind din cel puțin trei găleți. După ce se folosește o treime din această cantitate de vopsea, în vas se adaugă din nou vopsea și se amestecă bine ș.a.m.d. Vopseaua în nuanțele 2,6,1001, 5004 și 5005, care provine din același lot și are aceeași dată de fabricație, nu trebuie egalizată.

6. Aplicarea vopselii

JUBIN METAL se aplică în două, trei sau mai multe straturi pe un suport uscat și curat, cu pensula, cu trafaletul fin din burete (trafalet »flock«) sau prin pulverizare. Datorită uscării rapide, se recomandă aplicarea în benzi neîntrerupte, eventualele picături se întind imediat, pentru a nu se usca. La aplicare, vopseaua în nuanța grafit (nuanța 5004) are o tentă indigo care dispare în faza de uscare.

Orice "corectare" a vopselii în timpul aplicării (adăugarea de elemente de nuanțare, diluare etc.) este interzisă. Cantitatea de vopsea necesară vopsirii unei anumite suprafețe se stabilește în funcție de aria acesteia și de datele privind consumul mediu; în anumite situații, consumul se calculează prin determinare practică, pe o suprafață-test mai mare.

Vopseaua se aplică numai condiții meteorologice și microclimatice corespunzătoare: temperatura aerului și a suprafeței nu trebuie să fie sub +5 °C și nici să depășească +30 °C (temperatura optimă de lucru este de +10 °C - +25 °C), umiditatea relativă a aerului < 80%. Temperatura suportului trebuie să fie mai mare decât a punctului de rouă, dar nu mai scăzută de Dacă se lucrează în exterior, suportul se protejează împotriva soarelui prea puternic și a vântului în timpul aplicării și uscării peliculei de vopsea; chiar și în acest caz, produsul nu se aplică pe ploaie, ceață sau vânt puternic (≥30 km/h)!

Consum aproximativ, respectiv mediu, pentru aplicare într-un strat:
70 – 80 ml/m², în funcție de gradul de asperitate a suportului

7. Curățirea sculelor, tratarea deșeurilor

Imediat după folosire, sculele se spală bine cu apă, sau cu detergenți menajeri diluați în apă.

Vopseaua nefolosită (numai cea nediluată!) se păstrează în ambalajul bine închis pentru o eventuală refacere a vopselii sau pentru o folosire ulterioară. Resturile lichide nefolosite nu se aruncă în sistemul de canalizație, în cursurile de apă sau în mediul înconjurător și nici împreună cu resturile menajere. În conformitate cu normele privind tratarea deșeurilor, aceste resturi lichide se clasifică în rândul celor periculoase cu numărul de clasificare 08 01 19* (suspensie apoasă care conține vopseli și lacuri ce conțin alte substanțe periculoase). Dacă se amestecă cu ciment (se pot adăuga și resturile și deșeurile întărite de mortar, nisip, rumeguș) și odată întărite se aruncă la rampele de depozitare a reziduurilor din construcții (numărul de clasificare a deșeurilor: 17 09 04) sau comunale (numărul de clasificare 08 01 12).

Ambalajele curățate pot fi reciclate.




8. Protecția muncii și măsuri de prim ajutor

A se respecta instrucțiunile generale și reglementările privind siguranța muncii în construcții și vopsitorii. În cazul aplicării vopselei prin pulverizare, se vor proteja căile respiratorii cu mască de protecție și ochii cu ochelari de protecție sau cu apărătoare de față.

PRIM AJUTOR:

Contact cu ochii: a se deschide imediat pleoapele și a se spăla cu apă curată (10-15 minute), la nevoie a se adresa medicului. Contact cu pielea: a se scoate îmbrăcămintea pe care se află vopseaua, a se spăla cu apă și săpun; în caz de contact repetat cu pielea, se recomandă aplicarea preventivă a unei creme de protecție. Ingerare:

<p>Semne de atenționare pe ambalaj</p>	<p style="text-align: center;">Xi</p>  <p>IRITANT! CONȚINE ACID 4-METIL – G- OXI-BENZIL BUTANOIC!</p>
<p>Măsuri speciale și necesare, atenționări și clarificări pentru securitatea muncii</p>	<p>R36 Iritant pentru ochi. R52/53 Nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic.</p> <p>S2 A nu se lăsa la îndemâna copiilor. S26 În cazul contactului cu ochii, spălați imediat cu multă apă și consultați medicul. S28 După contactul cu pielea, spălați imediat cu multă apă. S29 A nu se arunca la canalizare. S46 În caz de înghițire, a se consulta imediat medicul și a se arăta ambalajul sau eticheta. S60 Acest produs și ambalajul său se vor depozita ca un deșeu periculos. S61 A se evita aruncarea în mediul înconjurător. A se consulta instrucțiunile speciale/fișa de securitate.</p>

9. Întreținerea și renovarea suprafețelor vopsite

Suprafețele vopsite nu necesită o întreținere specială. Praful și celelalte impurități aflate pe suprafață se pot mătura, aspira sau spăla cu apă. Praful impregnat și petele mai persistente se înlătură prin frecare ușoară cu o cârpă umedă sau cu un burete imbibat într-un detergent lichid menajer.

Suprafețele de pe care petele și impuritățile nu pot fi înlăturate în modul descris mai sus se vor revopsi în două straturi, conform cu descrierea făcută la capitolul »Aplicarea vopselei«.

10. Condiții de depozitare, de transport și valabilitate

Produsul se depozitează și se transportă la o temperatură de +5°C - +25°C; a nu se expune direct la soare, a nu se lăsa la îndemâna copiilor, A SE FERİ DE ÎNGHEȚ!

Valabilitate (dacă se păstrează închis în ambalajul original, nedeteriorat): minimum 18 luni.

11. Controlul calității

Caracteristicile de calitate ale produsului sunt stabilite conform specificațiilor interne de producție și conform altor standarde slovene și europene. Realizarea nivelului de calitate declarat și regulamentar este asigurat la JUB de sistemul de management și de control al calității ISO 9001, introdus de mai mulți ani, care presupune o verificare zilnică a calității în laboratoarele proprii, uneori la Direcția pentru construcții din Ljubljana, precum și la alte instituții de specialitate independente din țară și din străinătate. În procesul de producție a acestei vopsele respectăm cu strictețe standardele slovene și europene în domeniul protecției mediului și al asigurării securității sănătății la locul de muncă, confirmate de certificatele ISO 14001 și OHSAS 18001.



12. Alte informații

Instrucțiunile tehnice din acest prospect se bazează pe experiențele noastre și au drept scop obținerea unor rezultate optime în utilizarea produsului. Nu ne asumăm nici o răspundere pentru daunele provocate de alegerea greșită, de utilizarea și aplicarea necorespunzătoare a produsului.

Nuanța vopselei poate diferi de cea tipărită în paletarul de culori, diferența comună de culoare ΔE_{2000} – stabilită în conformitate cu ISO 7724/1-3 și pe baza modelului matematic CIE DE2000 – este de maximum 1,5 pentru nuanțele din paletarul de culori JUB pentru VOPSELE ȘI TENCUIELI, respectiv 2,5 pentru nuanțele din paletarele de culori NCS și RAL. Pentru control, proba autorizată este cartonul standard de probă și standardul nunaței păstrate la TRC JUB d.o.o., pe care s-a aplicat vopsea și care s-a uscat în mod corespunzător, reprezintă. Pentru vopseaua produsă conform paletarului de culori JUBIN METAL precum și celorlalte paletare de culori, nuanțele produse cu paste de nuanțare JUB reprezintă cea mai bună aproximare, dar diferența de culoare de la nuanța dorită poate fi mai mare decât valorile menționate anterior. Nu face obiect de reclamație diferența de nuanță cauzată de condițiile de lucru neadecvate, de pregătirea vopselei fără a respecta instrucțiunile din prezenta fișă tehnică, de nerespectarea regulilor de egalizare, de aplicarea vopselei pe suprafețe pregătite necorespunzător.

Această fișă tehnică modifică și completează toate fișele anterioare, ne rezervăm dreptul de a face eventuale modificări și completări ulterioare.

Versiunea și data publicării: **TRC-020/10-gru-tor**, 24.01.2010

JUB kemična industrija d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
tel.: (01) 588 41 00 h.c., (01) 588 42 17 prodaja,
(01) 588 42 18 ali 080/15 56 svetovanje
fax: (01) 588 42 50 prodaja
e-mail: jub.info@jub.si
spletna stran: www.jub.eu

