

FIȘA TEHNICĂ 11.01.01-ro
TENCUIELI DECORATIVE

TENCUIALĂ NETEDĂ ACRILICĂ 1.5, 2.0 și 2.5

1. Descriere utilizare

TENCUIELILE NETEDE ACRILICE 1,5, 2,0 și 2,5 sunt tencuieli în strat subțire înnobilate, produse pe bază de lianți polimerici, având o textură drișcuită uniformă și destinate protecției decorative a fațadelor. Au o bună aderență la toate suprafețele cu asperități fine: tencuieli clasice fine din var-ciment și ciment, mortar pentru sistemele termoizolante ale fațadelor, suprafețe getuite de beton, panouri de ciment fibros și gipscarton, prefabricate etc.

Pe lângă o **foarte bună rezistență**, se caracterizează și printr-o **ridică permeabilitate la vapori**. Întrucât acest tip de tencuieli acrilice **sunt și foarte hidrofuge**, pot fi folosite și ca tencuială finală la fațadele de contact din sistemele termoizolante pe bază de vată minerală. **Buna protecție împotriva fumului, razelor ultraviolete și altor fenomene atmosferice**, le conferă o **rezistență la orice condiții atmosferice**, chiar și în caz de puternice căderi de ploaie la care sunt expuse fațadele unor cladiri înalte care au streșini extrem de mici. Suprafețelor pe care se aplică le conferă o **protecție îndelungată împotriva infectării cu alge și mucegaiuri de perete**, de aceea **nu este necesar să se adauge substanțe biocide înainte de aplicare acestora**.

2. Mod de ambalare, nuanțe

găleată din plastic de 25 kg:

- alb (nuanța 1001)
- 348 nuanțe din paletarul de culori VOPSELE ȘI TENCUIELI (la stațiile de nuanțare JUMIX aflate la punctele de vânzare!) – tencuieli cu granulația 1.5 și 2.0
- 200 nuanțe din paletarul de culori VOPSELE ȘI TENCUIELI – nuanțe care se termină cu 2,3,4 și 5 (la stațiile de nuanțare JUMIX aflate la punctele de vânzare!) – tencuială cu granulația 2.5
- în anumite condiții, se pot furniza unele nuanțe solicitate în mod special de cumpărători.

3. Date tehnice

	TENCUIALĂ NETEDA ACRILICĂ 1.0	TENCUIALĂ NETEDA ACRILICĂ 1.5	TENCUIALĂ NETEDA ACRILICĂ 2.0	TENCUIALĂ NETEDA ACRILICĂ 2.5
Densitate (kg/dm ³)	~1,70	~1,80	~1,80	~1,70
• Timp de uscare – uscat la atingere • T = +20 °C, umid.rel.a aerului = 65 % (ore)	~6	~6	~6	~6



Permeabilitate la vapori EN ISO 7783-2	coeficient μ (-)	<160	<160	<160	<160
Permeabilitate la apa lichidă W ₂₄ EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})		<0,20 (plastrul = 1,0 (per)meabilitate scăzută la apă lichidă)	<0,26 (plastrul = 1,5 (per)meabilitate scăzută la apă lichidă)	<0,36 (plastrul = 2,0 mm) (per)meabilitate scăzută la apă lichidă)	<0,40 (plastrul = 2,5 mm) (per)meabilitate scăzută la apă lichidă)
Aderență la tencuiala standard din var-ciment (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)		>0,30	>0,30	>0,30	>0,30

Substanțe principale: liant acrilic, aditivi fini și grunjoși calcici și aluminosilicatici, agenți de îngroșare asociativi și pe bază de celuloză, dioxid de titan, adaosuri siloxanice, apă.

4. Pregătirea suportului

Suprafața trebuie să prezinte ușoare asperități (ideale sunt asperitățile tencuiei fine clasice gletuite cu granulația 1,0 mm), solidă (rezistența la presiune minimum 1,5 MPa – CS II conform EN 998-1), uscată și curată, fără porțiuni care se desprind, praf, pete de ulei (rămase de la matricele de turnare), grăsimi și alte impurități. Eventualele mici neregularități – convexe și concave – îngreunează aplicarea netedă a tencuiei, de aceea trebuie acordată cea mai mare atenție pregătirii suportului.

Suprafețele nou tencuite trebuie lăsate să se usuce 7-10 zile pentru fiecare centimetru de grosime de tencuială, după care se poate aplica tencuiala decorativă, suprafețele noi din beton au nevoie de o lună pentru a se întări și usca (timpul de uscare indicat este valabil în condiții normale: temp. = +20°C, umid. rel. a aerului = 65%), după care se poate aplica tencuiala decorativă. Tencuielile vechi solide se curăță de vopsea și alte aplicații decorative. După curățare, se îndepărtează praful – cel mai bine prin spălare și apoi, dacă este necesar, suprafața se repară și se nivelează corespunzător. Spălarea cu jet de apă fierbinte sau de aburi este recomandată mai ales în cazul panourilor din fibre de ciment și al tuturor suprafețelor din beton, fiindcă în acest fel se îndepărtează de pe suprafețele noi resturile de uleiuri, iar de pe cele vechi funinginea, mușchiul, lichenul, resturile de vopsea veche etc.

Grundurile corespunzătoare pentru fiecare tip de suport sunt indicate în tabelul de mai jos:

Suport	Grund	Consum (în funcție de gradul de absorbție și asperitate a suportului)
tencuieli fine din var-ciment și ciment, mortar pentru sistemele termoizolante ale fațadelor	UNIGRUND (nuanță cât mai apropiată de cea a tencuiei)	120 – 200 g/m ²
	ACRYLCOLOR diluat cu apă (nuanță cât mai apropiată de cea a tencuiei); ACRYLCOLOR : apă = 1 : 1)	90 – 100 ml/m ²
	AKRIL EMULSIE diluată cu apă (AKRIL EMULSIE : apă = 1 : 1)	90 – 100 ml/m ²
Suporturi netede, cu o absorbție slabă (beton, plăci din ciment fibros) și suporturi cu o absorbție exagerată (plăci din gips-carton, prefabricate)	UNIGRUND (nuanță cât mai apropiată de cea a tencuiei)	120 – 200 g/m ²
	VEZAKRIL	~300 ml/m ²

Se aplică cu pensula sau cu bidineaua, ACRYLCOLOR și AKRIL EMULSIE se pot aplica și cu trafaletul cu fire lungi din blană sau textile sau prin pulverizare. Aplicarea tencuiei se face numai după ce grundul s-a uscat complet. În condiții



normale (temp.= +20°C, umid.rel. a aerului = 65%), timpul de uscare pentru UNIGRUND este de minimum 12 ore, pentru VEZAKRIL de minimum 24 ore, iar pentru ACRYLCOLOR și AKRIL EMULSIE de 4-6 ore.

5. Pregătirea amestecului de tencuială pentru aplicare

Înainte de folosire, tencuiala se amestecă foarte bine cu un mixer electric și, dacă este necesar (extrem de rar) se diluează cu apă (maximum 1 dl la găleată). Este obligatoriu să se verifice nuanța, apoi amestecul se egalizează, pentru a se corecta și cele mai mici – uneori imperceptibile- diferențe de nuanță dintre diferitele găleți. Mai întâi, într-un vas suficient de mare, se amestecă conținutul a patru găleți. După ce am folosit un sfert din amestec, în vasul în care am făcut egalizarea adăugăm conținutul a încă unei găleți și amestecăm bine ș.a.m.d. Tencuielile albe nediluate, care provin din același lot și au aceeași dată de fabricație, nu trebuie egalizate.

Orice "corectare" a tencuielii în timpul aplicării (adăugarea de elemente de nuanțare, diluare etc.) este interzisă.

6. Aplicarea tencuielii

Tencuiala bine amestecată se aplică manual – cu o gletieră inoxidabilă – sau mecanizat, prin pulverizare – la o grosime de strat mai mare decât diametrul celei mai mari granule din tencuială. La aplicarea prin pulverizare se vor respecta instrucțiunile producătorilor referitoare la aparatele utilizate. Imediat după aplicare, tencuiala se netezește circular cu o gletieră rigidă din plastic, până când se obține o structură drișcuită uniformă. În urma netezirii, granulele din stratul de tencuială se pot deplasa. Este interzisă împingerea tencuielii în fața gletierei sub formă de val. Existența acestui val poate fi datorată unei grosimi prea mari a stratului aplicat sau pregătirii insuficiente și lipsei de egalizare a suprafeței. După câteva minute de la aplicare, dacă se observă că anumite granule ies în afară, se netezesc cu o gletieră inoxidabilă curată.

Aplicarea tencuielii trebuie să se realizeze cât mai repede, fără întreruperi, de la o extremitate la alta a zidului. Dacă tencuiala se aplică pe pereți care se întind pe mai multe etaje, tencuiala se aplică în același timp la toate etajele: în acest caz, aplicarea începe de la ultimul etaj, la etajele inferioare se lucrează în echipă „în scări” (un zidar pe etaj). Pereții de dimensiuni mari, cu streșini late, cu margini din mortar și alte decorații, rame, se vor diviza în suprafețe mai mici, pentru a se putea aplica tencuiala în mod continuu și a se asigura un aspect estetic chiar și suprafețelor neregulate. La punctul de contact dintre plăci, la colțuri, tencuiala se poate aplica în benzi ceva mai groase, asigurându-se astfel și un efect decorativ plăcut. Benzile decorative, streșinile, marginile din mortar, ramele etc., se lucrează înainte de aplicarea tencuielii. Se protejează cu vopsele de perete corespunzătoare, cu atenție, pentru a nu depăși marginile și a se aplica și pe suprafețele destinate tencuielii decorative

Aplicarea tencuielii se va realiza numai în condiții microclimatice și meteorologice adecvate: temperatura aerului și a suprafeței nu trebuie să fie mai mică de +5°C și nici să depășească +35°C, iar umiditatea relativă a aerului nu trebuie să fie mai mare de 80%. Fațadele se protejează împotriva soarelui, a vântului și a precipitațiilor cu folii. Chiar și în acest caz, nu se aplică tencuiala dacă plouă, este ceață sau dacă vântul bate puternic (>30 km/h).

Rezistența suprafețelor proaspăt tencuite la deteriorări cauzate de precipitații (spălarea tencuielii aplicate) se atinge, în condiții normale (temp. +20 °C, umiditate rel.a aerului = 65 %), în maximum 24 ore.

Consumul aproximativ, resectiv mediu:

TENCUIALĂ NETEDĂ ACRILICĂ 1.0	~2,1 kg/m ²
TENCUIALĂ NETEDĂ ACRILICĂ 1.5	~2,5 kg/m ²
TENCUIALĂ NETEDĂ ACRILICĂ 2.0	~3,0 kg/m ²
TENCUIALĂ NETEDĂ ACRILICĂ 2.5	~5,0 kg/m ²

7. Protecția muncii, tratarea deșeurilor, curățarea sculelor

Numai în cazul aplicării tencuielii prin pulverizare, se vor proteja ochii cu ochelari de protecție sau cu apărătoare de față, în celelalte cazuri, nu este necesară folosirea unor echipamente de protecție specială. În afara instrucțiunilor generale și a reglementărilor privind siguranța muncii în construcții, la fațade și vopsitorie, a instrucțiunilor din fișa de securitate, se vor respecta și următoarele atenționări:

R52/53 Nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic.

S2 A nu se lăsa la îndemâna copiilor.

S26 În cazul contactului cu ochii, spălați imediat cu multă apă și consultați medicul.



S28 După contactul cu pielea, spălați imediat cu mult apă.

S29 A nu se arunca la canalizare.

S46 În caz de înghițire, a se consulta imediat medicul și a se arăta ambalajul sau eticheta.

S61 A se evita aruncarea în mediul înconjurător. A se consulta instrucțiunile speciale/fișa de securitate.

Tencuiala nefolosită se păstrează în ambalajul bine închis pentru eventuale reparații. Resturile întărite se aruncă la rampele de depozitare a reziduurilor din construcții (numărul de clasificare a deșeurilor: 17 09 04) sau comunale (numărul de clasificare 08 01 12).

Ambalajele curățate pot fi reciclate.

Imediat după folosire, sculele se spală bine cu apă, petele uscate nu pot fi înlăturate.

8. Întreținerea și renovarea suprafețelor tencuite

Fațadele pe care s-au aplicat TENCUIALĂ NETEDĂ ACRILICĂ 1.0, 1.5, 2.0 sau 2.5 nu necesită o întreținere specială. Praful și celelalte impurități aflate pe suprafață se pot mătura, aspira sau spăla cu un jet de apă. Praful impregnat și petele mai persistente se înlătură prin frecare ușoară cu o perie moale imbibată într-un detergent lichid menajer universal, apoi suprafața se spală cu apă curată.

Suprafețele de pe care petele și impuritățile nu pot fi înlăturate în modul descris mai sus se vor revopsi în două straturi, cu vopseaua microarmată de față REVITALCOLOR AG sau cu vopseaua microarmată de față REVITALCOLOR SILIKON, după ce, în prealabil, pe ele s-a aplicat un grund corespunzător.

9. Condiții de depozitare, de transport și valabilitate

Depozitare și transport la o temperatură de +5°C - +25°C; a nu se expune direct la soare, A SE FERİ DE ÎNGHEȚ!

Valabilitate (dacă se păstrează închis în ambalajul original, nedeteriorat): minimum 12 luni.

10. Controlul calității

Caracteristicile de calitate ale produsului sunt stabilite conform specificațiilor interne de producție și conform altor standarde slovene și europene, când acestea există pentru acest tip de produs. Realizarea nivelului de calitate declarat sau regulamentar este verificat permanent în laboratoarele proprii, periodic la Direcția pentru construcții din Ljubljana, periodic și la alte instituții de specialitate din țară și din străinătate. La JUB acesta este asigurat de sistemul de management și de control al calității ISO 9001, introdus de mai mulți ani. În procesul de producție a acestei vopsele respectăm cu strictețe standardele slovene și europene în domeniul protecției mediului și al asigurării securității sănătății la locul de muncă, confirmate de certificatele ISO 14001 și OHSAS 18001.

Gradul de adecvare a TENCUIELILOR NETEDE ACRILICE 1.5, 2.0 și 2.5 ca strat final la sistemele termoizolante de față JUB a fost confirmat de acordul tehnic ETA – au fost testate conform directivelor ETAG 004/2000 la Direcția pentru construcții din Ljubljana și la Österreichisches Institut für Bautechnik din Viena.

11. Alte informații

Instrucțiunile tehnice din acest prospect se bazează pe experiențele noastre și au drept scop obținerea unor rezultate optime în utilizarea produselor. Nu ne asumăm nici o răspundere pentru daunele provocate de alegerea greșită, de utilizarea și aplicarea necorespunzătoare a produselor.

Nuanța tencuielii poate diferi de cea tipărită în paletarul de culori sau de cea din eșantionul confirmat, diferența comună de culoare ΔE_{2000} – stabilită în conformitate cu ISO 7724/1-3 și pe baza modelului matematic CIE DE2000 – este de maximum 2,5 pentru nuanțele din paletarul de culori JUB pentru VOPSELE ȘI TENCUIELI. Pentru control, proba autorizată este cartonul standard de probă și standardul nunaței păstrate la TRC JUB d.o.o., pe care s-a aplicat tencuiala și care s-a uscat în mod corespunzător, Pentru tencuiala produsă conform celorlalte paletare de culori, nuanțele produse cu pastele de nuanțare JUB reprezintă cea mai bună aproximare, dar diferența de culoare de la nuanța dorită poate fi mai mare decât valorile menționate anterior. Nu face obiect de reclamație diferența de nuanță cauzată de condițiile de lucru neadecvate, de pregătirea tencuielii fără a respecta instrucțiunile din prezenta fișă



tehnică, de nerespectarea regulilor de egalizare, de aplicare pe suprafețe nepregătite, cu diferite grade de absorbție și asperitate, pe suprafețe umede sau nu suficient de uscate.

Pentru straturile finale din sistemele termoizolante de fațadă se recomandă tencuieli cu luminanța (Y) sub 25. Tencuielile mai închise la culoare și cele în tonuri intense, pe care le obținem numai cu pigmenți organici, în condiții de exploatare mai grele sunt mai puțin persistente, mai puțin rezistente la apa de ploaie și mai predispuse deteriorării. Nu luăm în considerare reclamațiile referitoare la schimbările care se datorează acestui fapt și care se petrec la fațadele expuse. De aceea, pentru fiecare caz în parte, referitor la condițiile de utilizare a acestor vopsele precum și la întreținerea suprafețelor vopsite trebuie să vă consultați cu specialiștii noștri. Lista nuanțelor controversate din acest punct de vedere este la dispoziția clienților la magazinele care au stații de nuanțare JUMIX, precum și la departamentul nostru de vânzări și informare tehnică.

Această fișă tehnică modifică și completează toate fișele anterioare, ne rezervăm dreptul de a face eventuale modificări și completări ulterioare.

Versiunea și data publicării: **TRC-169/10-gru-tor**, 31.01.2010

JUB kemična industrija d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
tel.: (01) 588 41 00 h.c., (01) 588 42 17 prodaja,
(01) 588 42 18 ali 080/15 56 svetovanje
fax: (01) 588 42 50 prodaja
e-mail: jub.info@jub.si
spletna stran: www.jub.eu

